

Техническая спецификация закупаемых товаров

Позиции №	Наименование	Технические характеристики	Примечание
Лот 1	Эмаль	ПФ-115 высший сорт желтый, массовая доля нелетучих веществ, %, не менее 64-70, Для нанесения на металлические поверхности спецмашин, работающих в условиях УХЛ 1	1500 кг
Лот 2	Эмаль	ПФ-115 высший сорт синий, массовая доля нелетучих веществ, %, не менее 57-63, ГОСТ 6465-76, Для нанесения на металлические поверхности спецмашин, работающих в условиях УХЛ 1	300 кг
Лот 3	Эмаль	ПФ-115 высший сорт белый, массовая доля нелетучих веществ, %, не менее 62-68, ГОСТ 6465-76, Для нанесения на металлические поверхности спецмашин, работающих в условиях УХЛ 1	1500 кг
Лот 4	Эмаль	ПФ-115 высший сорт зеленый, массовая доля нелетучих веществ, %, не менее 64-70, ГОСТ 6465-76, Для нанесения на металлические поверхности спецмашин, работающих в условиях УХЛ 1	500 кг
Лот 5	Эмаль	ПФ-115 первый сорт черный, массовая доля нелетучих веществ, %, не менее 49-55, ГОСТ 6465-76, Для нанесения на металлические поверхности спецмашин, работающих в условиях УХЛ 1	1800 кг
Лот 6	Эмаль	ПФ-115 первый сорт красный, массовая доля нелетучих веществ, %, не менее 52-58, ГОСТ 6465-76, Для нанесения на металлические поверхности спецмашин, работающих в условиях УХЛ 1	600 кг
Лот 7	Эмаль	ПФ-115 ГОСТ 6465-76 светло-серая высший сорт , массовая доля нелетучих веществ, %, не менее 57-63, Для нанесения на металлические поверхности спецмашин, работающих в условиях УХЛ 1	700 кг
Лот 8	Эмаль	ПФ-115 высший сорт серый, массовая доля нелетучих веществ, %, не менее 60-66, ГОСТ 6465-76, Для нанесения на металлические поверхности спецмашин, работающих в условиях УХЛ 1	300 кг

Лот 9	Эмаль	ПФ-115 высший сорт голубой 423, массовая доля нелетучих веществ, %, не менее 60-66, ГОСТ 6465-76, Для нанесения на металлические поверхности спецмашин, работающих в условиях УХЛ 1	500 кг
-------	-------	---	--------

Согласно подпункта 3 пункта 3 Правил осуществления закупок поставщик обязуется до момента вскрытия заявок предоставить образцы закупаемого товара для определения качественных характеристик в стандартной таре (стекло, пластмасса, металл) с широким горлышком (для размешивания) не менее 0,250 гр.

1. **ПРИМЕЧАНИЕ:** Потенциальный поставщик гарантирует, что поставляемый Товар является не ранее 2017 года, соответствует технической спецификации к тендерной документации, а также обязан указать в технической спецификации страну происхождения закупаемого товара и завод-изготовитель. Заказчик по факту поставки согласованной партии товара проводит анализ на соответствие ГОСТ 6465-76, при положительном заключении и подписании акта приема-передачи товара производит окончательную оплату.
2. Особые требования для всех эмалей согласно ГОСТа 6465-76 указать в спецификации по каждому виду ЛКМ:
 - А) Степень разбавления;
 - Б) Укрывистость высушенной пленки;
 - В) Время высыхания;
 - Г) Прочность пленки при ударе;
 - Д) Условная вязкость;
 - Е) Адгезия;
 - Ж) Стойкость покрытия к статическому воздействию воды, мощного раствора, трансформаторного масла;
 - З) Твердость покрытия;
 - И) Степень перетира;
 - К) Метод нанесения - пневматическое распыление и кисть.
3. Заказчик имеет право предъявить претензию в случае выявления скрытых дефектов в процессе производства в течение гарантийного срока ЛКМ.

Генеральный директор

К.Е. Бишимов



Технический директор

В.К. Липинский


