

Техническая спецификация

Покрасочная камера

Автоматическая покрасочная камера для нанесения полимерно-порошковых красок с производительностью по окраске – 1,5 м²/мин. Автоматика работает таким образом, что обеспечивает последовательность включения агрегатов линии, блокировки и выдержки времени, согласно технологическим процессам и нормам по технике безопасности.

Камера полимеризации	Диапазон рабочих температур – 50÷250°C Мощность – 45кВт Напряжение питания – 380В Габариты рабочего пространства (Д*Ш*В), мм – 2125*1500*2000 Перепад рабочих температур в рабочей зоне – не более 5°C Конвекционная проходная, модульного типа, с откатными дверями Набор и поддержание заданной температуры в печи осуществляется в автоматическом режиме ПИД-регулирование Коммутация нагревательных элементов – тиристорная Оснащается выносным пультом управления и контроля Режим работы – непрерывный без ограничения времени
Камера напыления с установкой рекуперации и очистки воздуха	Производительность по воздуху – 4000м ³ /час Установленная мощность – 11кВт Проходная с откатными дверями для входа Габариты рабочего пространства (Д*Ш*В), мм- 2140*1600*1950 Оснащена установкой рекуперации порошка Установка включает циклон и группу фильтров тонкой очистки Обеспечивает очистку воздуха по первому классу, сбор порошка для повторного использования, продувку фильтров сжатым воздухом.
Блок подготовки сжатого воздуха	Обеспечивает подготовку и подачу воздуха для напыления под давлением 10,0кг/см ² с расходом до 340л/мин, не ниже 2 группы по ГОСТ 9.010-80. Включает в себя компрессор, фильтр-регулятор, манометр, РВД, осушитель воздуха с точкой росы+3°C.
Устройство пневмоэлектростатического нанесения порошковых покрытий	Производительность по окраске - 1,5м ² /мин Расход воздуха - 100÷150л/мин Напряжение на коронирующем электроде - 0÷50кВт Регулировка напряжения в соответствии с расстоянием от электрода до заземленной детали
Пульт управления линией, электрооборудование	Электрооборудование линии включает в себя пульт управления выносного типа, люминесцентные светильники освещения камеры напыления, соединительные кабели; Пульт оснащен ПИД-регулятором управления температурой в камере полимеризации и таймером, сигнализирующим об окончании процесса полимеризации; Обеспечивает последовательность включения агрегатов

	линии, блокировки и выдержки времени, предписанные технологическим процессом и нормативными документами по технике безопасности.
Транспортная система	Возвратно-поступательная Включает в себя пост загрузки, пост-накопитель, три путепровода, траверсы с поворотными приспособлениями для навешивания деталей.

ПРИМЕЧАНИЕ: Потенциальный поставщик гарантирует, что поставляемый Товар является новым, не ранее 2016 года выпуска, без дефектов. Потенциальный поставщик обязан указать в технической спецификации страну происхождения закупаемого товара, а также завод-изготовитель.

Согласовано:
Генеральный директор


_____ К. Бишимов

Технический директор


_____ В. Липинский

Начальник РМС


_____ Д. Гуйван